

## | PRODUTO | MÓVEL FIT 50 G3

## | DESCRIÇÃO |

Móvel de casa de banho composto por três gavetas.

## | CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL |

Móvel produzido em Superpan de 16 mm.

O Superpan é um painel constituído por aglomerado de partículas de madeira aglutinadas com resinas UF, sendo as faces em MDF, conferindo ao painel uma melhor performance mecânica e excelente qualidade da superfície.

## | ACABAMENTO |



| BRANCO BRILHO |



| HERCULES |

## | OUTROS |

Pés de 100 mm, em alumínio acetinado.

## | MEDIDAS DO PRODUTO |

LARGURA . 490 MM  
ALTURA . 810 MM  
PROFUNDIDADE . 390 MM

## | CERTIFICADO |

Material utilizado Superpan Classe E1 (analisado de acordo com a EN 120) definidos pela Norma Europeia EN 312:2003.

Possui selo de qualidade de AITIM: 2-4-05 e 2-5-04

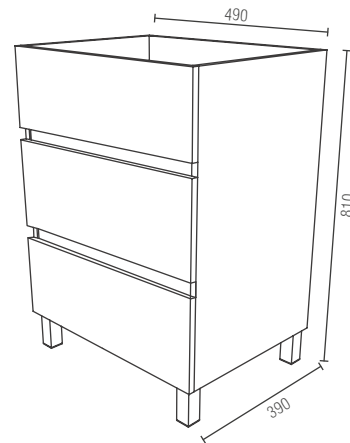
## | CODIGOS EAN |



| CODIGO EAN | 5602566202741



| CODIGO EAN | 5602566202758



## | EMBALAGEM |

## | INCLUI |

Móvel 490X710X390MM

4 Pés em Alumínio acetinado

## | MEDIDAS DA EMBALAGEM |

LARGURA . 510 MM  
ALTURA . 760 MM  
PROFUNDIDADE . 410 MM

| M<sup>3</sup> COM EMBALAGEM | 0,159

| PESO (KG) | 18,0 KG